

UND DIE *WELT* HEBT AN ZU KLINGEN!



**GEMEINSAMES KONZERT
ZUPFORCHESTER LUZERN
ZUPFORCHESTER ÖTZINGEN (D)**

**SONNTAG, 08. JUNI 2025
18:00 UHR
PIUSKIRCHE MEGGEN
SCHLÖSSLISTRASSE 2
EINTRITT CHF 25.00
ABENDKASSE (TWINT ODER BAR)**



WWW.ZUPFORCHESTER-LUZERN.CH

"Und die Welt hebt an zu klingen!"

Zupforchester Luzern (Leitung: Silke Lisko)

Partial Eclipse
(Richard Charlton, *1955)

Die Mandoline ist immer in meinem Herzen
(Goshi Yoshida)

Preludio e Blue Samba
(Stefan Oefner, *1966)

Palladio
(Karl Jenkins, *1944)

Zupforchester Ötzingen (Leitung: Maria Neuroth)

Concerto all'unisono op. 2 Nr. 6 D-Dur
(Evaristo Felice dall'Abaco, 1675-1742)

Morgenstimmung
(Edvard Grieg, 1843-1907)

About Rising Sun
(Dieter Kreidler, *1943)

Zupforchester Luzern und Zupforchester Ötzingen

Song of Japanese Autumn
(Yasuo Kuwahara, 1946-2003)

Music
(John Miles, 1949-2021)